

Sustancias de investigación almacenadas en un ambiente controlado

Pharmaceutical industry



Merck es una compañía farmacéutica y química líder en ciencia y tecnología. Merck necesitaba una solución de almacenamiento especial para su nuevo edificio de investigación en Darmstadt, Alemania. Kardex Remstar proporcionó una solución personalizada para sus requisitos de almacenamiento.

Ventajas a simple vista

- Almacenamiento seguro en un ambiente refrigerado
- Acceso más fácil a los bienes almacenados
- Ergonomía mejorada
- 66% de ahorro de espacio

Más información en:
www.kardex-remstar.com



1 El Cliente



Merck tiene el compromiso de cambiar el mundo a través de la ciencia y la tecnología. Con 50.000 empleados en 66 países, Merck desarrolla y suministra productos especializados en los campos de la salud, las ciencias de la vida y los materiales de rendimiento. El de Darmstadt es el mayor centro de investigación y desarrollo de Merck.

2 Definición de Tareas

Para el nuevo edificio de investigación construido en Darmstadt se planificaron tres zonas de almacenamiento que englobaran el suministro, preparación, gestión y almacenamiento de sustancias de investigación farmacéutica. Estas sustancias de investigación requieren unas condiciones ambientales de almacenamiento especiales, por lo que se creó un área refrigerada. El personal del laboratorio necesitaba acceso a los almacenes refrigerados desde un área a temperatura ambiente. Además, las condiciones de almacenamiento especial tenían que estar aseguradas por un sistema adicional.



3 Soluciones



Kardex Remstar implementó en Merck tres Shuttle XP que han sido modificados para su uso en condiciones de frío. Cada uno de los Shuttle XP se utiliza para un área de almacenamiento. Las bandejas de los tres Shuttle XP están equipadas con hojas de metal divisorias para poder subdividirlas. Además, se han instalado punteros láser e indicadores de posición que señalan la localización exacta del producto en la bandeja e identifican el producto correcto a recoger. Los dos Shuttle XP con aire acondicionado se enfrían gracias a una unidad de refrigeración. Además, existe una unidad de refrigeración adicional provista de sensores para asegurar que la temperatura es siempre la correcta. Para evitar la condensación y la formación de hielo en el dispositivo el aire se deshumidifica mediante un dispositivo de secado. Los Shuttle XP están revestidos con paneles aislantes, lo que permite a los operadores acceder a las unidades directamente desde el laboratorio a temperatura ambiente.

4 Volúmen de entrega

- 3 Shuttle XP 500 3.650 x 813 x 7.950 mm
- 3 sistemas de refrigeración, incluido el sistema adicional
- Escotilla en frente de la abertura de acceso
- Tecnología de secado
- Extracción automática de bandeja con desacoplador térmico
- Puntero láser
- Software de gestión de almacenes Power Pick Global (interfaz con el sistema host del cliente)



Datos personales para la optimización de su intralogística:

info.remstar.es@kardex.com
www.kardex-remstar.es

