

Almacenamiento a medida de componentes de producción

Oil & Gas



Frank Mohn, fabricante de sistemas de bombeo sumergibles, se basa en la amplia gama de sistemas de almacenamiento Kardex Remstar en su fábrica de Frekhaug (Noruega). Permiten el almacenamiento y picking de piezas con diversas geometrías - desde piezas pequeñas a piezas voluminosas y muy pesadas. Con estas soluciones de almacenamiento Frank Mohn está en condiciones de atender la demanda de sus clientes en la industria del petróleo y el gas con sus productos en cualquier momento a tiempo.

Ventajas a simple vista

- Movimiento directo de productos semiacabados entre las distintas zonas de producción
- Almacenamiento de palets en unidades de almacenamiento de hasta 18 metros de altura
- Almacenamiento de palets de 165 sobre una superficie de 49,5 m²
- Almacenamiento provisional y picking just-in-time de los componentes necesarios para el montaje
- Uso óptimo de la altura del almacén con unidades de almacenamiento de 10,5 metros de altura

Más información en:
www.kardex-remstar.com



1 El Cliente



Frank Mohn, se estableció en 1938 en Noruega, es un grupo internacional de compañías que emplea a 1.200 personas. Se especializa en la producción de bombas sumergibles para el transporte marítimo y la industria offshore. La fábrica que fabrica productos para la división de petróleo y gas del grupo está situada en la costa oeste de Noruega.

2 Definición de Tareas

Los componentes producidos internamente para las bombas Frank Mohn se fabrican en dos plantas. Las máquinas CNC están en el primer piso, mientras que el trabajo de soldadura y corte se realiza en el segundo piso. Las estanterías de pallets se utilizaban previamente para el almacenamiento provisional de productos semielaborados. Fueron transportados entre los pisos a través de un elevador de tijera. Los pallets que contenían los productos terminados se almacenaron a su vez en la zona de producción. El desafío aquí era adaptar el almacén para eliminar los bienes almacenados inconvenientemente del área de montaje, acortar el tiempo necesario para acceder a los componentes mediante un picking precisa y optimizar el transporte interno.



3 Soluciones



Kardex Remstar recomendó un TowerMat como una solución para el almacenamiento de componentes pesados. Debido a la gran cantidad de mercancías almacenadas y a la altura de la unidad resultante de 18 metros, ésta se instaló en el exterior del edificio de producción. Sus soportes de carga están diseñados para soportar hasta cinco pallets europeos y cada uno pesa 1.000 kg. Cuenta con tres aberturas de acceso, una de las cuales está instalada en el exterior para guardar componentes suministrados por empresas externas. Dos aberturas de acceso adicionales se encuentran en las áreas de producción del edificio en los respectivos pisos para permitir el acceso rápido a las partes. Se instaló un TowerMat adicional en el área de producción, que permite el almacenamiento de tuberías y otras piezas largas de hasta siete metros de longitud. Seis sistemas Shuttle XP 1000 se utilizan en la sala para recoger piezas más pequeñas y medianas. Además, seis sistemas Shuttle XP Multiple se utilizan para almacenar pallets individuales. Aquí se aseguró que se utilizara óptimamente la profundidad del espacio del edificio.

4 Volúmen de entrega

- 3 Shuttle XP Multiple (W x D x H: 3.380 x 6.148 x 10.350/9.450 mm)
- 3 Shuttle XP Multiple (W x D x H: 3.380 x 6.148 x 9.450/10.350 mm)
- 6 Shuttle XP 1000 (W x D x H: 1.635 x 4.029 x 8.500 mm)
- 1 TowerMat TM-FE 2.3 de Intertex (W x D x H: 6.494 x 4.940 x 18.000 mm)
- 1 TowerMat TM-FE 2.1 de Intertex (W x D x H: 7.980 x 3.400 x 10.475 mm)
- Software Power Pick Global de gestión de almacenes de Kardex Remstar
- Picking aids: LED pointer y barras de confirmación



Datos personales para la optimización de su intralogística:

info.remstar.es@kardex.com
www.kardex-remstar.es

