

Innovadora protección contra incendios para el almacenamiento seguro de materias primas cosméticas

Chemical pharmaceuticals



En sus laboratorios de París, los científicos que trabajan para la empresa francesa Yves Rocher están desarrollando continuamente nuevos productos cosméticos basados en plantas. Las materias primas se almacenan en los sistemas de almacenamiento de ahorro de espacio Kardex Remstar. Un innovador concepto de protección contra incendios asegura que el humo se detecte inmediatamente en caso de una emergencia y el fuego se extingue sin dañar la unidad de almacenamiento de productos o los productos almacenados.

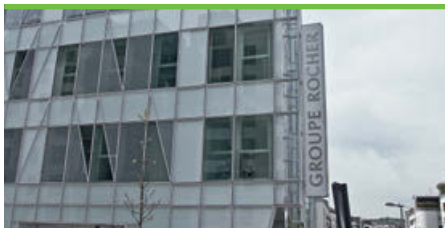
Ventajas a simple vista

- Las mercancías almacenadas y la unidad de almacenamiento no se dañan en caso de incendio
- Mínima producción/tiempo de inactividad del laboratorio
- Innovador sistema de alarma para la detección inmediata de humo
- Solución llave en mano para la unidad de almacenamiento y protección contra incendios de una sola fuente

Más información en:
www.kardex-remstar.com



1 El Cliente



El grupo Yves Rocher es un grupo internacional de empresas que ha fabricado y comercializado principalmente cosméticos y productos de cuidado corporal desde 1959. El grupo cuenta con ocho marcas en su port-folio de productos y emplea a alrededor de 15.000 personas en 88 países. Yves Rocher ha hecho sobre todo un nombre por sí mismo con los cosméticos a base de plantas. La sede de la compañía está situada en La Gacilly en Bretaña; nuevos productos se desarrollan en París.

2 Definición de Tareas

En los laboratorios de Yves Rocher en París, los especialistas están trabajando continuamente en el desarrollo de nuevas e innovadoras fórmulas de productos que utilizan ingredientes activos de origen vegetal. Las materias primas necesarias deben ser almacenados de acuerdo con las directrices de seguridad específicos de cada país. Para estas materias primas, Yves Rocher necesitaba un sistema de almacenamiento al que se pueda acceder a través de tres pisos y cumpla con las normas de protección contra incendios. Por otra parte, las materias primas valiosas y la unidad de almacenamiento no deben sufrir ningún daño en caso de incendio.



3 Soluciones



Kardex Remstar suministró dos sistemas de almacenamiento Shuttle XP250 con protección contra incendios integrado para garantizar el almacenamiento seguro de las materias primas en los contenedores, botellas, cajas o botes. Lo especial de este sistema es que funciona con nitrógeno, un gas inerte que está libre de residuos y casi no reacciona con otras sustancias. En caso de incendio, el gas se libera dentro de la unidad de almacenamiento a la presión mínima a través de chorros de boquilla especiales instalados verticalmente a lo largo de toda la altura de las unidades. El contenido de oxígeno disminuye rápidamente y de manera uniforme, la extinción del incendio en una etapa temprana. Un tiempo de retención posterior, durante el cual la unidad es una vez más inundada con nitrógeno, se asegura una mayor seguridad. La concentración de oxígeno se mantiene baja durante al menos diez minutos, impidiendo efectivamente que el fuego se reavive. Parte del concepto de extinción incorpora un sistema de alerta temprana sofisticado para la detección de fuego. Un detector de humos por aspiración toma continuamente muestras de aire de dentro de las unidades a través de las tuberías de plástico instaladas a lo largo de toda su altura y las prueba para partículas de humo. Si la concentración de partículas supera un límite establecido, una alarma acústica y visual se pone en marcha y el nitrógeno inunda las unidades. La activación automática se retrasa de manera que cualquier persona en la zona de peligro puede salir en primer lugar.

4 Volúmen de entrega

- 2 unidades Shuttle XP 250 (W x D x H: 2.450 x 610 x 11.650 mm) con 6 accesos/aperturas en 3 plantas (2 en cada planta)
- Sistema de extinción de fuego con el gas inerte nitrógeno



Datos personales para la optimización de su intralógica:

info.remstar.es@kardex.com
www.kardex-remstar.es

