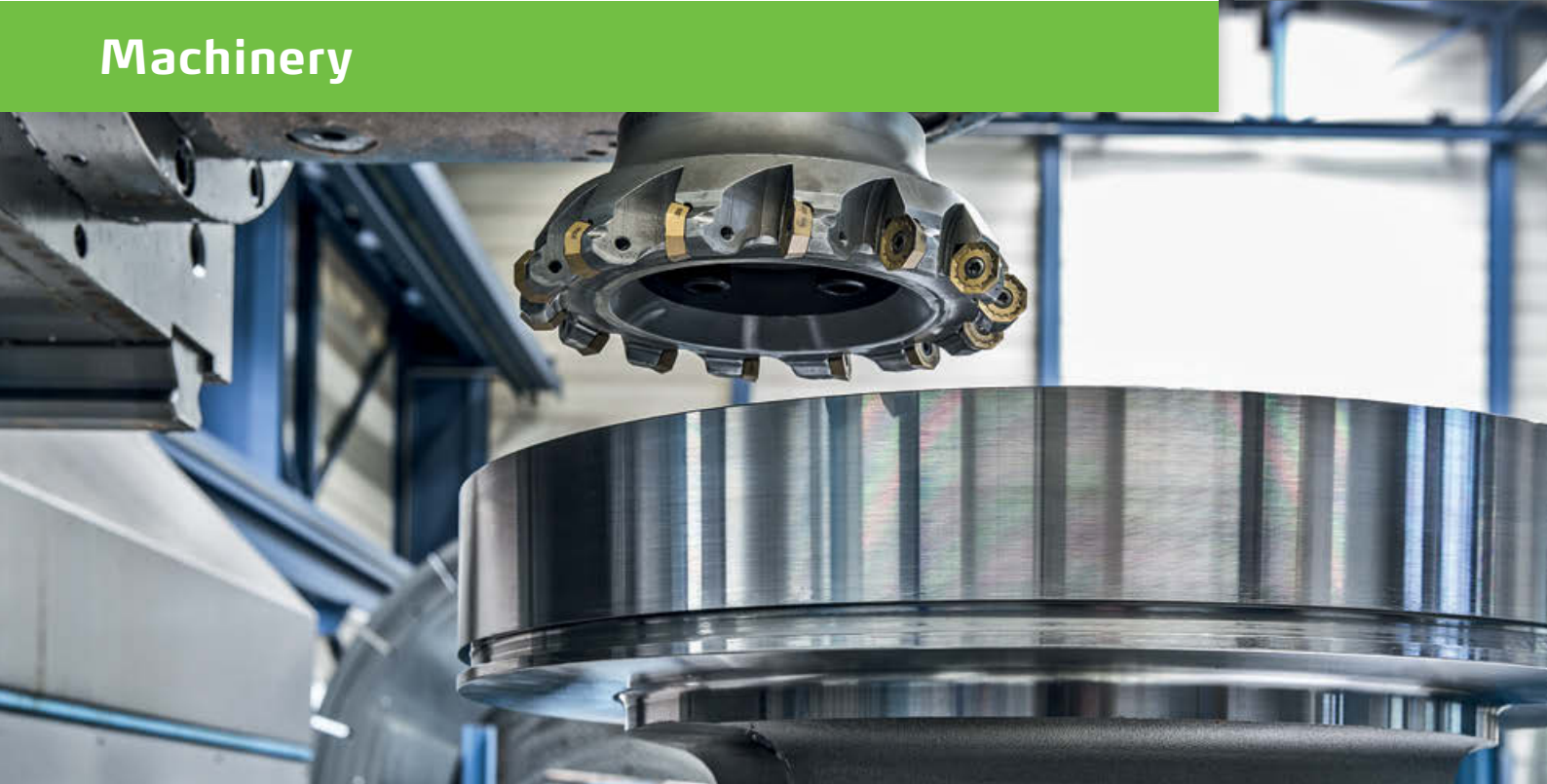


El almacenamiento de herramientas para la producción de CNC

Machinery



Stellba AG en Dottikon (Switzerland) usa un sistema de almacenamiento Shuttle XP 500 que ahorra espacio y proporciona una mejor visión de conjunto del inventario y suministra las herramientas utilizadas para la producción en el menor tiempo posible. Estos cambios son necesarios en el área de producción CNC para piezas individuales que se entregan a clientes de todo el mundo en campos de ingeniería mecánica y energía a gran escala.

Ventajas a simple vista

- Rápida recuperación de 3.000 herramientas para la producción de CNC
- Buena visión general del inventario
- Ergonómico: altura de trabajo ideal
- Sistema de almacenamiento de superficie 6,42 m² sustituye 50 m² de espacio de almacenamiento
- Sistema de almacenamiento Shuttle XP 500 de manejo simple

Más información en:
www.kardex-remstar.com



1 El Cliente



Stellba AG es una empresa que opera a nivel internacional con alrededor de 70 empleados. En Dottikon, una superficie de más 12.000 m² se utiliza para la producción de revestimiento de piezas de maquinaria, la realización de los procesos de revestimiento de soldadura, y la fabricación de piezas de precisión. Los productos terminados se entregan a los clientes en los campos de la ingeniería mecánica y energía a gran escala. Las técnicas de recubrimiento se están mejorando continuamente.

2 Definición de Tareas

Se necesitan herramientas para la fabricación de los productos. Stellba previamente almacena estas herramientas en varios armarios (véase la imagen del fondo). Sin embargo, el cliente quería un sistema mejor con una mejor organización. Otros criterios incluyen liberar un valioso espacio y ser capaz de cambiar las herramientas en las máquinas con mayor rapidez. La zona de producción se utiliza sobre todo para la fabricación de piezas individuales. Como tal, el nuevo sistema de almacenamiento tenía que garantizar que las herramientas podrían estar claramente dispuestas y recuperadas lo más rápido posible.



3 Soluciones



La solución fue usar un sistema de almacenamiento Shuttle XP 500 con una superficie de 6,42 m² para reemplazar el 50 m² de espacio de almacenamiento ocupado previamente. Alrededor de 3.000 herramientas con un peso total aproximado de 6.000 kg se almacenan en el Shuttle. La flexibilidad del sistema de almacenamiento hace que sea posible para dar las herramientas de secciones individuales y cargar todas ellas en una sola unidad. El diseño del sistema de almacenamiento Kardex Remstar es tan fácil que cada empleado puede operar la unidad después de una breve introducción y recuperar rápidamente las herramientas necesarias. Una vez que se han utilizado las herramientas y sus recipientes, se devuelven a un estado de servicio y entonces se colocan de nuevo en el Shuttle XP.

4 Volúmen de entrega

- Shuttle XP 500 (W x D x H: 2.780 x 2.312 x 5.350 mm)
- 33 bandejas con capacidad máxima de 450 kg por bandeja



Datos personales para la optimización de su intralógica:

info.remstar.es@kardex.com
www.kardex-remstar.es