

Storage
Order Picking
Handling & Automation

# Case Study 028

## Electronics



ALMACENAMIENTO Y RECOGIDA DE PEQUEÑAS PIEZAS ELECTRÓNICAS

### El Cliente

GmbH Frühauf en St. Pölten, Austria, es un fabricante de sistemas eléctricos y controles. La compañía, la cual se fundó en 1984, tiene unos 60 empleados. Sus campos de especialización son la distribución de energía, interruptores homologados, automatización, agua potable y plantas de tratamiento de aguas residuales.

Más Información:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)



1

## Definición de Tareas

Como resultado de la continua demanda creciente en armarios de distribución y sistemas de control realizados por Frühauf en Pölsen, el almacén existente con una superficie de 1.000 m<sup>2</sup> llegó a sus límites. La compañía estaba buscando una solución de almacenamiento de espacio optimizado y expansible que al mismo tiempo permiten a los procesos convertirse más eficientes y permiten una visión óptima de la utilización de almacenes, recursos de almacenamiento, mercancías almacenadas y ubicaciones de almacenamiento. Durante 5 años, el almacén fue ampliado gradualmente mediante la adquisición de 5 sistemas de elevación de Kardex Remstar y un carrusel vertical para el almacenamiento de tambores de cable.



2

## Soluciones



En una superficie de 180 m<sup>2</sup>, los dinámicos sistemas de almacenamiento de Kardex Remstar ofrece hasta 6.000 ubicaciones de almacenamiento de artículos para ser almacenados por la empresa Frühauf, desde pequeños componentes electrónicos que se guardan en cajas con los bornes, interruptores de tiempo y productos semi acabados como elementos de control. Los ascensores de almacenamiento son los sistemas automáticos de elevación vertical con un estructura modular que trabaja de acuerdo al principio "el producto a la persona" que hace un uso óptimo de las alturas de las habitaciones existentes. Un sistema modular diseñado por Kardex Remstar de gestión de almacenes se integró después en el sistema de software existente. Un sistema paternóster vertical carrusel, en el que se mantienen más de 15 toneladas de tambores de cable pesados se controla a través de los sistemas de información del cliente, como son los cinco ascensores de almacenamiento modulares.

4

## Ventajas a simple vista

- La capacidad de almacenamiento ha aumentado en un 40%
- Más procesos eficientes
- Reducción de los tiempos de acceso
- Flexibilidad gracias a la estructura modular
- Integración del software existente
- Información general óptima de las mercancías almacenadas

3

## Descripción del Proceso

Estáramos explicarles encantados el proceso de descripción con detalles en una consulta personal

5

## Volumen de entrega

- 6 ascensores de almacenamiento de Kardex Remstar (W x D x H: 3.060 x 2.908 x 5.610 mm) 43 bandejas, cada una con una capacidad de carga máxima de 280 kg
- 1 INTERTEX vertical carrusel (W x D x H: 7.400 x 3.250 x 5.600 mm) 26 bandejas cada una con una capacidad de carga máxima de 600 kg para el almacenamiento de 189 tambores de cable
- Software de gestión de almacén de Kardex Remstar



Más Información:  
[www.kardex-remstar.com](http://www.kardex-remstar.com)

